

EST**Lint- ja ketaslihvija**

Originaalkasutusjuhendi tõlge

Tootja:

scheppach
Fabrikation von Holzbearbeitungsmaschinen GmbH
Günzburger Straße 69
D-89335 Ichenhausen

Lugupeetud klient!

Soovime teile meeldivat ja edukat töökogemust uue scheppachi masinaga!

Vastavalt kohaldatavale tootevastutuse seadusele ei ole selle masina tootja vastutav selle masinaga seotud kahjustuste eest järgmistel juhtudel:

- masina valesti käsitlemisel,
- kasutusjuhiste eiramisel,
- kolmandate poolte, volitamata ja vajalike oskusteta isikute tehtud remonttööde puhul,
- originaalvaruosadest erinevate osade paigaldamisel,
- masina valesti kasutamisel,
- elektrisüsteemi rikete puhul mittevastavuse tõttu elektrispetsifikatsioonidele ning määrustele VDE 0100, DIN 57113 / VDE 0113.

Soovitused:

Lugege enne masina kokkupanekut ja kasutamist läbi kogu kasutusjuhend.

Kasutusjuhendi eesmärgiks on muuta teie jaoks masina tundmaõppimine lihtsamaks ning võimaldada teil seda ettenähtud otstarvetel ja -viisidel kasutada.

Kasutusjuhend sisaldab olulist infot selle kohta, kuidas masinaga ohutult, nõuetekohaselt ja ökonoomselt töötada ning kuidas vältida ohte, remondikulusid ja tööseisakuid ning kuidas suurendada masina töökindlust ja pikendada selle tööiga.

Lisaks kasutusjuhendis sisalduvatele ohutusnõuetele tuleb igal juhul pidada kinni ka asukohamaal masina kasutamise suhtes kehtivatest kohaldatavatest nõuetest.

Paigutage kasutusjuhend mustuse ja niiskuse eest kaitseks läbipaistvate kaantega masina lähedale hoiule. Iga operaator peab enne töö alustamist lugema juhised läbima ning pidama töötades neist rangelt kinni. Masinat tohivad kasutada ainult isikud, kes on läbinud masina kasutamise alase väljaõppe ning keda on teavitatud masina kasutamisega seotud ohtudest ja riskidest. Kinni tuleb pidada lubatud minimaalsest vanusest.

Lisaks käesolevas kasutusjuhendis sisalduvatele ohutusnõuetele ning asukohamaa spetsiifilistele nõuetele tuleb pidada kinni ka puidutöötlemismasinade kasutamise suhtes kehtivatest üldtunnustatud tehnilistest eeskirjadest.

Üldised märkused

- Kontrollige masinat lahti pakkides selle kõiki osi võimalike transportkahjustuste suhtes. Pretensioonidest tuleb tarnijat viivitamata teavitada. Hiljem pretensioone vastu ei võeta.
- Kontrollige tarnekomplekti terviklikkuse suhtes.
- Lugege enne masina kasutamist kasutusjuhiseid masina tundmaõppimiseks.
- Kasutage nii tarvikutena kui kuluvate osadena ainult scheppachi originaalosi. Varuosad on saadaval spetsialiseerunud edasimüüja käest.
- Tellimuses tuleb näidata ära nii meie osade numbrid kui masina tüüp ja tootmisaasta.

bts 800

Tarnekomplekt

	Lint- ja ketaslihvija
	Lihvketas
	Kettakaitse
	Tarvikukott

Kasutusjuhend	
Tehnilised andmed	
Möödud P x L x K mm	475/365/325
Ketta ø mm	152,4
Ketta kiirus pööret minutis	2850
Lindi möödud mm	100 x 914
Lindi kiirus m/s	7,25
Lindi kalle	0°-90°
Laua suurus mm	245 x 146
Laua kalle	0°-45°
Kaal kg	21,5
Ajam	
Mootor V/Hz	230–240/50
Sisend P1 W	370

Tootja jätab endale õiguse viia sisse tehnilisi muudatusi.

TEHNILISED OMADUSED

LIHVKETAS: Ümar lihvketas paikneb lint- ja ketaslihvija küljel.

TRAJEKTOORINUPP: Trajektoorinupp aitab lihvimislinti tsentreerida.

TÖÖTUGI: Toetab töödeldavat detaili lihvimislindil.

TÖÖLAUD: Varustatud tugeva töölauaga, mis toimib stabiilse pinnana nii ketaslihvija kui lintlihvija funktsiooni kasutamisel.

KALDEMÕÖTUR: Töölaud on varustatud kaldemõõturiga, mis näitab töölaua kaldenurka (kuni 45°).

LINDI PINGUSE HOOB: Lindi pinguse hoob vabastab lindi pingest, et seda oleks lihtne asendada.

HORISONTAALSED JA VERTIKAALSED PAIGUTUSAUGUD: Horisontaalseid ja vertikaalseid paigutusauke kasutatakse lindi asendi muutmiseks horisontaalsest vertikaalseks.

LIHVIMISLINT: Lihvimislindi saab paigaldada nii horisontaalselt kui vertikaalselt võimaldamaks erinevaid asendeid erineva kuju ja suurusega töödeldavate detailide lihvimiseks.

Käesolevas kasutusjuhendis on ohutusinfo märgistatud selle tähisega.



m Üldised ohutuse nõuded

Elektritööriistade kasutamisel tuleb alati järgida peamisi ohutuse nõudeid tule-, elektrilöögi- ja kehavigastuste ohu vähendamiseks:

- Hoidke kaitsmed oma kohal ja töökorras.
- Eemaldage seadistusvõtmed ja reguleerivõtmed. Omandage harjumus kontrollida enne masina sisselülitamist, et sellelt on seadistusvõtmed ja reguleerivõtmed eemaldatud.
- Hoidke töökoht puhas. Segamini töökoht ja tööpink kutsuvad õnnetusi ligi.
- Ärge kasutage ohtlikus keskkonnas. Ärge kasutage elektritööriistu niiskes ega märjas kohas. Hoolitsege, et elektritööriist ei jää vihma kätte. Hoidke töökoht hästi valgustatud.
- Hoidke lapsed eemal. Kõrvalised isikud peavad asuma ohutul kaugusel töökohast.
- Muutke töökoda lapsekindlaks. Lukustage töökoda. Hoidke parajasti kasutusel mitteolevaid tööriistu kuivas lastele kättesaamatus kohas.
- Ärge tööriista jõuga sundige. See teeb tööd paremini ja ohutumalt kavandatud töökiirusel.
- Kasutage õiget tööriista. Ärge sundige tööriista ega tarvikut jõuga tegema tööd, mille jaoks see ei ole ette nähtud.
- Kasutage nõuetekohast pikendusjuhet. Hoolitsege, et pikendusjuhe on laitmatus töökorras. Pikendusjuhet kasutades tuleb tagada, et see on sobiv tööriista tarbitavale voolule. Vajalikust madalamate tehniliste näitajatega pikendusjuhe põhjustab pingelangust, mis omakorda põhjustab võimsuse vähenemist ja ülekuumenemist.

- Kandke sobivaid riideid. Ärge kandke kehast eemalehoidvaid riideid, kindaid, lipse, sörmuseid, käevõrusid ega muid ehteid, mis võivad jääda kinni masina liikuvate osade vahele. Soovitatav on kanda mittelibiseva tallaga jalatseid. Siduge pikad juuksed kinni või katke sobival. Keerake käised küünarnukkideni üles.
- Kaitske silmi kaitseprillidega. Igapäevaselt kasutatavad prillid ei paku piisavalt kaitset. Need ei ole ohutusprillid. Tolmuses keskkonnas töötades kandke näo- või tolumumaski.
- Kindlustage töödeldav detail kohale. Kasutage töödeldava detaili kohale kindlustamiseks pitskruvisid või kruustange, kui see on otstarbekas. Neid kasutada on ohutum, kui töödeldavat detaili käega kinni hoida. Lisaks vabanevad nii tehes mõlemad käed tööriista juhtimiseks.
- Ärge liiga kaugele küünitage! Hoolitsege, et teil on alati tagatud kindel jalgealune ja tasakaal.
- Olge äärmiselt hoolikas tööriistu hooldades. Hoidke tööriistad teravad ja puhtad parima ja ohutuima talitluse tagamiseks. Pidage kinni määrimisjuhustest ja tarvikute asendamise juhustest.
- Enne mis tahes hooldustööde tegemist ja enne tarvikute nagu terade, tööotsakute, lõikurite jms asendamist tuleb masin elektrivõrgust lahti ühendada.
- Kasutage ainult soovitatud tarvikuid. Leiate soovitatud tarvikute kohta infot kasutusjuhendist. Sobimatute tarvikute kasutamine põhjustab kehavigastuste ohtu.
- Ärge mingil juhul seiske masina peal! Masina ümberminekul või tahtmatult lõikeriista vastu puutudes võite tõsiselt vigastada saada.
- Kontrollige masinat kahjustatud osade suhtes. Enne tööriista edasi kasutamist tuleb kahjustatud kaitset või muud osa hoolikalt kontrollida, et teha kindlaks, et see töötab jätkuvalt nõuetekohaselt ning täidab oma funktsiooni. Kontrollige liikuvate osade tsentreeringut ja kinnitust; kontrollige, et osad ei ole katki; kontrollige osade paigaldust ning kõiki muid tingimusi, mis võivad mõjutada masina talitlust. Kahjustatud kaitse või muu osa tuleb nõuetekohaselt remontida või asendada.
- Töösuund: lükake töödeldavat detaili saeketta või lõiketera suunas ainult tööriista liikumise suunas.
- Töötavat masinat ei tohi jätta järelevalveta. Oodake ära tööriista täielik seiskumine, enne kui selle juurest eemaldute.
- Kasutage nõuetekohast toiteühendust. Ärge töötava masina seiskamiseks toitejuhtme pistikut pistikupesast lahti ühendage. Pistiku pesast lahtiühendamiseks ei tohi pikendusjuhtmest tõmmata.
- Olge alati tähelepanelik oma tegevuse suhtes ning seda ka siis, kui kasutate masinat korrapäraselt. Pidage meeles, et vaid murdosast sekundist piisab vigastuse põhjustamiseks.
- Ärge ohutust meelest laske! Ohutus tähendab terve mõistuse ja kaine meele ning tähelepanelikkuse kombinatsiooni, kuni masin on sisselülitatud.

Täiendavad ohutusjuhised lint- ja ketaslihvijatele

- **HOIATUS!** Ärge kasutage masinat enne, kui see on vastavalt juhistele täielikult kokku pandud ja paigaldatud.
- Kui te ei ole kursis lihvmasina talitlusega, siis küsige nõu oma osakonna juhilt, õpetajalt või muult kvalifitseeritud isikult.
- **TÄHELEPANU!** See masin on konstrueeritud üksnes puidu või sarnaste materjalide lihvimiseks. Muude materjalide lihvimine põhjustab tule-, kehavigastuste ja toote kahjustumise ohtu.
- Kandke alati kaitseprille.
- Seda masinat tohib kasutada ainult ruumis sees.
- **TÄHTIS!** Paigaldage masin kasutamiseks horisontaalsele pinnale. Mittehorisontaalne pind võib kahjustada mootorit.
- Kui masin kipub kaldu vajuma või liikuma (eeskätt pikki ja raskeid paneele lihvides), siis tuleb see kinnitada piisava kandevõimega tugeva pinna külge.
- Hoolitsege, et lihvimislint jookseb õiges suunas – vt nooli lindi tagaküljel.
- Hoolitsege, et lihvimislint jookseb nõuetekohaselt, nii et see ei saa vabaneda veorihmaratastelt.
- Hoolitsege, et lihvimislint ei ole keerdus ega lõtv.
- Hoidke töödeldavat detaili lihvimisel kindlalt kinni.
- Lihvmasinat horisontaalses asendis kasutades tuleb alati kasutada kaitsepiiret.
- Lihvketast kasutades tuleb töödeldavat detaili kindlalt laual hoida.
- Et töödeldav detail püsiks laua vastu surutuna, hoidke töödeldavat detaili lihvketta allapoole liikumise poolelt. Kui hoiate töödeldavat detaili kinni lihvketta ülespoole jooksvalt küljelt, siis võib töödeldav detail masinast eemale paiskuda ja kehavigastusi põhjustada.
- Tagage alati minimaalne kaugus umbes 1,5 mm või alla selle laua või kaitsepiirde ja lihvimislindi või lihvketta vahel.
- Ärge kandke kindaid! Ärge hoidke töödeldavat detaili lihvimise ajal riidega kinni.
- Kasutage töödeldavale puidule vastava nõuetekohase teralisusega lihvimislinti või lihvketast.
- Lihvida ei tohi selliseid töödeldavaid detaile, mis on liiga väiksed, et neid saaks ohutult kinni hoida.
- Vältige ebamugavaid ja ohtlikke käte asendeid, mille puhul äkiline libisemine võib põhjustada käe lihvimislindi või lihvketta vastu liikumist.
- Suuri materjalitükke lihvides nähke ette laua kõrgusel lisatugi.
- Toestamata töödeldavat detaili ei tohi lihvida. Kindlustage töödeldav detail kohale laua või kaitsepiirdega. Erandiks sellest reeglist on kaarjate detailide lihvimine lihvketta välisküljel.
- Enne masina sisselülitamist tuleb laud, kaitsepiire või lihvimislint alati puhastada lõikmetest ja muudest esemetest.
- Laual ei tohi teha märkimis-, kokkupaneku- ega häälestustõid, sellal kui lihvmasin töötab.
- Enne tarvikute paigaldamist või eemaldamist tuleb masin välja lülitada ning masina toitejuhtme pistik pistikupesast lahti ühendada.

- Kui lihvmasin töötab, siis ei tohi töökohalt eemalduda. Masinat ei tohi jätta järelevalveta enne, kui see on täielikult seiskunud.

m Nõuetekohane kasutus

See masin vastab kehtiva Euroopa Liidu masinadirektiivi nõuetele.

- Kinni tuleb pidada tootja antud ohutus-, kasutus- ja hooldusjuhistest ning kalibreerimiste ja mõõtmete all antud tehnilistest andmetest.
- Kinni tuleb pidada ka asjakohastest tööõnnetuste vältimise eeskirjadest ning muudest üldtunnustatud ohutusnõuetest ja tehnilistest eeskirjadest.
- Masinat tohivad kasutada, hooldada ja remontida ainult vajaliku väljaõppe läbinud isikud, kes tunnevad masina töö põhimõtet ja on teadlikud masina kasutamisega kaasnevatest ohtudest. Masina ilma loata muutmine vabastab tootja vastutusest muutuste põhjustatud kahjustuste eest.
- Seda masinat tohib kasutada ainult koos masina tootja originaalvaruosade ja originaaltööriistadega.
- Mis tahes muud kasutust peetakse kavandatust erinevaks ja seega lubamatuks. Sel juhul vabaneb tootja igasugusest vastutusest kaasnevate kahjude eest ning kõik riskid jäävad üksnes kasutaja kanda.

m Jääkohud

Masin on ehitatud kaasaegset tehnoloogiat kasutades ja kooskõlas tunnustatud ohutusnõuetega.

Teatud ohud jäävad siiski alles.

- Lihvketas põhjustab sõrmede ja käte vigastusohu töödeldava detaili sobimatul etteandmisel või tööriista valesti paigutamisel.
- Masinast eemale paiskuvate tööriistadega vigastamise oht, kui need paigaldatakse valesti või kui töödeldavat detaili antakse ette sobimatult.
- Sobimatu või kahjustatud toitejuhtme kasutamine põhjustab elektrivigastuste ohtu.
- Kuigi tootja on arvestanud kõikide asjakohaste nõuete ja eeskirjadega, võib ometi esineda esmapilgul hoomamatuid jääkohte.
- Jääkohtude miinimumini viimiseks järgige juhiseid peatükis "Ohutusnõuded" ja kogu kasutusjuhendis ning kasutage masinat ainult lubatud ja ettenähtud otstarbel ja viisil.

Töölepanek

Lihvketta ja kettakaitsme paigaldamine, joonis 4

HOIATUS! Ärge ühendage masinat elektrivõrku enne, kui see on lõpuni kokku pandud. Selle nõude eiramine põhjustab masina tahtmatu käivitamise ja tõsiste kehavigastuste ohtu.

- Eemaldage lihvkettalt alus.
- Joondage lihvketta perimeeter plaadiga ja suruge ketas kindlalt kohale.
- Seadke kettakaitsme alumise kolmandiku vastu kettast, joondades augud joonisel 4 näidatud viisil.
- Pingutage kettakaitsme kindlalt kohale kahe ristpeakruviga.

Lihvimislindi paigaldamine/asendamine, joonis 5.

Lihvimislindi siledal poolel on suunanool. Lihvimislint peab jooksema selle noole suunas.

- Tõmmake lindi pinguse hooba enda poole lindi pingest alt vabastamiseks.
- Seadke lihvimislint üle veotrumli ja tühikäigutrumli, nii et suunanooled jooksevad vastupäeva. Hoolitsege, et lihvimislint on mõlemal trumlil tsentreeritud.
- Lükake lindi pinguse hoob tagasi tööasendisse lindi pingutamiseks.

Märkus: Lindi pinguse hoob on pingutuv, mistõttu tuleb olla kehavigastuste vältimiseks äärmiselt ettevaatlik seda tagasi tööasendisse lükates.

Töölauda paigaldamine kasutamiseks ketaslihvijaga, joonis 6

Tehke nii töölauda kasutamiseks ketaslihvijaga:

- Sisestage seadetihvt auku, nagu näidatud joonisel 6.
- Paigutage töölaud mitte kaugemale kui 1/16 tolli (1,6 mm) lihvimispinnast.
- Pingutage kuuskantvõtmega kuuskantseadekruvi.

Töölauda paigaldamine kasutamiseks lintlihvijaga, joonis 7

Tehke nii töölauda kasutamiseks vertikaalseks lihvimiseks:

- Sisestage seadetihvt auku, nagu näidatud joonisel 7.
- Paigutage töölaud mitte kaugemale kui 1/16 tolli (1,6 mm) lihvimispinnast.
- Pingutage kuuskantvõtmega kuuskantseadekruvi.

ETTEVAATUST! Et töödeldav detail või sõrmed ei jääks laua ja lihvimispinna vahele, **EI TOHI** laua serv **KUNAGI** paikneda lihvimispinnast kaugemal kui 1/16 tolli (1,6 mm).

Töötöe kokkupanek, joonis 8.

- Seadke töötugi üle aukude tööriista kere küljel.
- Kinnitage see kuuskantvõit ning seibe ja pesapeakruvisid kasutades kohale.

Lint-/ketaslihvija paigaldamine tööpingi külge, joonis 9

Kui kavatsete lint-/ketaslihvijat kasutada ühes kindlas kohas, siis on soovitatav see kinnitada tööpingi või muu stabiilse pinna külge. Lint-/ketaslihvija tööpingi külge kinnitamiseks tuleb puurida augud läbi tööpingi tugipinna.

- Märkige tööpingile lint-/ketaslihvija paigaldusaukude kohad, kasutades masina aluses olevaid auke mallina.
- Puurige augud läbi tööpingi.
- Tõstke lint-/ketaslihvija tööpingile ning seadke masina aluses olevad augud kohakuti tööpinku puuritud aukudega.
- Sisestage poldid (ei kuulu komplekti) ning pingutage need kindlalt lukustusseibe ja kuuskantmutreid (ei kuulu komplekti) kasutades.

Märkus: Poldid tuleb sisestada ülevalt. Paigaldage lukustusseibid ja kuuskantmutrid tööpingi alt.

Lint-/ketaslihvija kinnitamine tööpingi külge, joonis 10

Kui kavatsete kasutada lint-/ketaslihvijat kantava tööriistana, siis on soovitatav kinnitada see püsivalt paigalduslaua külge, mida saab lihtsalt kinnitada tööpingi või muu stabiilse pinna külge. Paigalduslaud peab olema piisavalt suur, et lint-/ketaslihvija ei läheks kasutamisel ümber. Soovitatav on kasutada kvaliteetset vineeri või puitlaastplaati paksusega ¾ tolli (19 mm).

- Märkige paigalduslauale lint-/ketaslihvija paigaldusaukude kohad, kasutades masina aluses olevaid auke mallina.
- Juhinduge viimasest kolmest punktist peatükis "Lint-/ketaslihvija paigaldamine tööpingi külge".

Kui kasutate võtmega keeratavaid kruvisid, siis hoolitsege, et need on piisavalt pikad, et ulatuda läbi lint-/ketaslihvija aluses olevate aukude ning selle materjali, mille külge lint-/ketaslihvija kinnitate. Kui kasutate kantpeaga polte, siis hoolitsege, et need on piisavalt pikad, et ulatuda läbi lint-/ketaslihvija aluses olevate aukude ning selle materjali, mille külge lint-/ketaslihvija kinnitate, ning lukustusseibide ja kuuskantmutrite.

Reguleerimised

HOIATUS! Enne mis tahes reguleerimiste tegemist tuleb lint-/ketaslihvija elektrivõrgust lahti ühendada ning lüliti väljalülitatud asendisse (OFF) lülitada. Selle hoiatuse eiramine võib põhjustada tõsiseid kehavigastusi.

Lindi trajektoori reguleerimine, joonis 11

- Ühendage lint-/ketaslihvija elektrivõrku.

Tehke nii lindi trajektoori kontrollimiseks:

- Lülitage lüliti sisse (ON) ja siis viivitamata välja (OFF). Kui lint kaldub libisema maha tühikäigutrumlilt või veotrumlilt, siis ei ole lindi trajektoor nõuetekohane.

Tehke nii lindi trajektoori reguleerimiseks:

- Kui lihvimislint liigub ketta poole, siis keerake trajektoorinuppu päripäeva ¼ pöörde võrra.
- Kui lihvimislint liigub kettast eemale, siis keerake trajektoorinuppu vastupäeva ¼ pöörde võrra.
- Lülitage lüliti sisse (ON) ja siis viivitamata välja (OFF) lindi liikumist jälgides. Reguleerige trajektoorinuppu vajadusel veel.

Töölaua täisnurga alla seadmine lihvketta suhtes, joonis 12

- Ühendage lint-/ketaslihvija elektrivõrgust lahti.
- Kontrollige reguleeritavat nurgamõõdikut kasutades töölaua nurka lihvketta suhtes.
- Kui töölaud ei ole lihvketta suhtes 90° nurga all, siis keerake laua lukustusnuppu lahtipoolsele ning kallutage lauda.
- Seadke töölaud lihvketta suhtes täisnurga alla ning pingutage töölaua lukustusnupp.

Märkus: Kasutage töölaua all olevat seadekrui laua liigutamiseks lihvkettast kaugemale või lihvkettale lähemale.

HOIATUS! Enne kui püüate lint-/ketaslihvijat kasutada, tehke endale selgeks kõik selle tööühimõtted, omadused ja ohutusnõuded.

Lüliti lukustamine, joonis 13

- Lülitage lüliti välja (OFF).
- Oodake, kuni lint-/ketaslihvija täielikult seiskub.

HOIATUS! Ärge küünitage üle lihvketta lint-/ketaslihvija sisse või välja lülitamiseks. Kokkupuude lihvkettaga võib põhjustada tõsiseid kehavigastusi. Vt joonist 13.

m Nõuanded töötamiseks

Kaldlihvimine, joonis 14

Kaldlihvimiseks saab töölauda seada 0° kuni 45° nurga alla. Tehke nii töölauda kallutamiseks:

- Keerake lauda lukustusnupp vastupäeva lahti.
- Seadke töölaud soovitud nurga alla.

Märkus: Paigutage töölaud mitte kaugemale kui 1/16 tolli (1,6 mm) lihvimispinnast.

- Pingutage lauda lukustusnupp seda päripäeva keerates.

Väikeste otsmiste pindade lihvimine 45° nurga mõõdikut kasutades, joonis 15

Suurema täpsuse tagamiseks kuulub 45° nurga mõõdik tööriista komplekti. 45° nurga mõõdikut on soovitatav kasutada väikeste otsmiste pindade lihvimiseks lihvkettaga.

Märkus: Liigutage alati töödeldavat detaili üle lihvketta vasakult poolt paremale.

Horisontaalne ja vertikaalne lihvimine, joonis 16

Selle lint-/ketaslihvijaga saab lihvida nii vertikaalselt kui horisontaalselt. Töödeldavast detailist sõltuvalt saab töötuge kasutada nii horisontaalselt kui vertikaalselt lihvimisel.

- Sisestage komplekti kuuluv kuuskantvõti aukudesse rihmaratta kattes. Keerake kruvid vastupäeva lahti.
- Liigutage lihvimislint püstasendisse joonisel 16 näidatud viisil. Püstasendit saab muuta vertikaalse seadekruvi abil.
- Lukustage lihvimislint kruvisid pingutades. Märkus: Lihvige pikki töödeldavaid detaile nii, et lihvimislint on püstasendis ning liigutades detaili ühtlaselt üle lihvimislindi.

Pinnalihvimine lihvimislindil, joonis 17

- Hoidke töödeldavat detaili kindlalt, nii et sõrmed on lihvimislindist eemal.
- Hoidke otsa kindlalt vastu töötuge surutuna ning liigutage töödeldavat detaili ühtlaselt üle lihvimislindi.

Märkus: Olge eriti ettevaatlik väga õhukesi töödeldavaid detaile lihvides ning eriti pikki detaile lihvides eemaldage töötugi. Avaldage survet ainult piisavalt võimaldamaks lihvimislindil materjali eemaldada.

Kaarjate detailide lihvimine, vt jooniseid 18 ja 19

HOIATUS! Ärge mingil juhul püüdke lihvida töödeldava detaili otsi tühikäigutrumlil. Kui seate töödeldava detaili otsa tühikäigutrumli kohale, siis võib detail lendu paiskuda. Selle hoiatuse eiramine võib põhjustada tõsiseid kehavigastusi.

Kaare sisekülje lihvimine lihvimislindil:

Lihvige kaarte sisekülgi alati tühikäigutrumli kohal, nagu näidatud joonisel 18.

- Hoidke töödeldavat detaili kindlalt, nii et sõrmed on lihvimislindist eemal.
- Hoidke kaart kindlalt vastu tühikäigutrumlit surutuna ning liigutage töödeldavat detaili ühtlaselt üle lihvimislindi.

Märkus: Olge eriti ettevaatlik väga õhukesi töödeldavaid detaile lihvides ning avaldage survet ainult piisavalt võimaldamaks lihvimislindil materjali eemaldada.

HOIATUS! Kui hoiate töödeldavat detaile lihvketta paremal küljel, siis võib see tagasilööki põhjustada. Selle hoiatuse eiramine võib põhjustada tõsiseid kehavigastusi.

Kaare väliskülje lihvimine lihvkettal:

Lihvige kaarte väliskülgi alati lihvkettast kasutades ning töödeldavat detaili ketta keskmest vasakul liigutades, nagu näidatud joonisel 19.

- Hoidke töödeldavat detaili kindlalt, nii et sõrmed on lihvkettast eemal.
- Hoidke kaart kindlalt vastu lihvkettast surutuna, liigutades töödeldavat detaili ühtlaselt lihvketta vasakul poolel.

m Elektriühendus

Masinale paigaldatud elektrimootor on tehases ühendatud ning seega kasutamiseks valmis. Ühendus vastab kohaldatavatele VDE ja DIN määrustele.

Kasutaja tehtav ühendus ja kasutatav pikendusjuhe peavad vastama kõikidele asjakohastele nõuetele.

Elektriseadmete ühendus- ja remonttööd tohivad teha ainult pädevad tehnikud.

Tähtis märkus

Sellel masinal on S 1 mootor. See tähendab, et ülekoormuse puhul lülitub see automaatselt välja. Pärast varieeruva pikkusega jahtumisperioodi saate selle jälle sisse lülitada.

Hooldus

Hoiatus! Hooldustöid tehes tohib kasutada ainult identseid Ryobi asendusosi. Muude osade kasutamine põhjustab mitmesuguseid ohte, kaasa arvatud toote kahjustumise oht.

Hoiatus! Tõsiste kehavigastuste vältimiseks tuleb hoolditseda enne mis tahes hooldustööde tegemist ja masina reguleerimist, et lint-/ketaslihvija on lülitatud välja (OFF) ning et masina toitejuhtme pistik on ühendatud pistikupesast lahti.

Üldhooldus

Pärast lint-/ketaslihvija kasutamist puhastage masin hoolikalt ning määrige kõiki liikuvaid osi. Et pinnad puhtad püsiks, kandke töölauale õhuke kiht autode jaoks ettenähtud määret/vaha.

Mootori kere

Puhastage mootori kere sageli seest suruõhuga sellesse kogunenud tolmust.

Veorihma asendamine, joonis 20.

- Eemaldage rihmaratta katte keskelt kaks kruvi ristkruvitsaga.
- Eemaldage kate.
- Tõstke lihvimislint vertikaalsesse lihvimisasendisse (vt joonist 20).
- Keerake nüüd lahti kuuskantseadekruvi. Mootori rihmaratta tõstmine vabastab rihma pinge alt.
- Eemaldage vana veorihm.
- Paigaldage uus veorihm esmalt veorihmarattale ja siis mootori rihmarattale.
- Testige rihma pingust seda sõrmedega pigistades.
- Reguleerige rihma pingust kuuskantseadekruvist, kuni rihm annab järgi umbes ¼ tolli (6 mm).
- Pingutage rihma pinguse mutter kindlalt.

Märkus: Veorihma liigne pingus võib põhjustada tavalisest suuremat müra ja koormata mootori üle. Veorihma liigne lõtvus võib põhjustada veorihma enneaegset ülesütlemist ning tugevat loginat.

- Paigaldage tagasi rihmaratta kate ning pingutage ristkruvitsaga kaks ristpeakruvi. Pingutage kindlalt.

EÜ vastavusdeklaratsioon

Meie, **scheppach Fabrikation von Holzbearbeitungsmaschinen GmbH, Günzburger Str. 69, D-89335 Ichenhausen**, deklareerime käesolevaga, et allpool kirjeldatud masin vastab tänu oma konstruktsioonile ja ehitusele meie poolt tarnitud versioonis järgmiste EÜ direktiivide asjakohastele sätetele.

Käesolev deklaratsioon kaotab kehtivuse masina modifitseerimisel.

Masina kirjeldus:

Lihvpink

Masina tüüp:

bts 800, artiklinumber 4903302901

Asjakohased EÜ direktiivid:

EÜ masinadirektiiv 2006/42/EÜ,

EÜ madalpinge direktiiv 2006/95/EMÜ,

EÜ elektromagnetilise ühilduvuse direktiiv 2004/108/EMÜ.

Kohaldatud ühtlustatud Euroopa standardid:

EN 12100-1, EN 12100-2, EN 13857, EN 60 204-1

Koht ja kuupäev:

Ichenhausen, 10.07.2011

Allkiri:

Werner Hartmanni (tehnikadirektor) nimel

Rikkeotsing

Probleem	Võimalik põhjus	Abinõud
Mootor ei käivitu.	a. Sisse- ja väljalülitamise lüliti (ON/OFF) on kahjustunud. b. Sisse- ja väljalülitamise kaabel (ON/OFF) on kahjustunud. c. Sisse- ja väljalülitamise relee (ON/OFF) on kahjustunud. d. Sulavkaitse on läbi põlenud. e. Mootor on läbi põlenud.	a. kuni d. Asendage kõik kahjustunud osad, enne kui masinat uuesti kasutate. e. Pöörduge kohaliku hoolduskeskusesse. Asjatundmatute isikute püüded remonttöid teha on ohtlikud.
Masin muutub töö käigus aeglasemaks.	Avaldate töödeldavale detailile liiga suurt survet.	Vähendage survet töödeldavale detailile.
Lihvimislint tuleb veorihmaratastelt maha.	Lint ei jookse sirgelt.	Reguleerige lindi trajektoori.
Puit kõrbeb lihvimisel.	a. Lihvketas või lihvimislint on määrdega kaetud. b. Avaldate töödeldavale detailile liiga suurt survet.	a. Asendage lihvketas või lihvimislint. b. Vähendage survet töödeldavale detailile.

Ražotājs:

Scheppach
Ražots Holzbearbeitungsmaschinen GmbH
Günzburger Straße 69
D-89335 Ichenhausen

Cienījamais lietotāj,

mēs novēlam Jums patīkamu un veiksmīgu darbu ar jūsu jauno Scheppach ierīci.

Saskaņā ar tiesību aktiem, kuri attiecināmi uz šo ierīci, šīs ierīces ražotājs nav atbildīgs par ierīces vai ar to saistītiem bojājumiem bojājumiem, kuri radušies sekojošos gadījumos:

- lietošana tam neparedzētiem mērķiem,
- lietošana neatbilstoši instrukcijai,
- remontu veikušas personas, kas nav pilnvarotas to darīt un nav ar atbilstošu kvalifikāciju,
- uzstādītas un nomainītas neoriģinālās rezerves daļas,
- nepareiza izmantošana,
- elektriskās sistēmas bojājumi, kuri radušies sakarā ar izmantošanu neatbilstoši elektriskajām specifikācijām un VDE 0100, DIN 57113 / VDE 0113 noteikumiem

Ieteikumi:

Pirms ierīces samontēšanas un darba uzsākšanas ar to, iepazīstieties ar pilnīgi visiem lietošanas instrukcijā sniegtajiem norādījumiem.

Šīs lietošanas instrukcijas ir paredzētas, lai jūs vieglāk varētu iepazīties ar savu ierīci un izmantot visas tai paredzētās izmantošanas iespējas.

Lietošanas instrukcijās ietverti svarīgi norādījumi par to, kā droši, pareizi un ekonomiski strādāt ar jūsu ierīci un kā izvairīties no briesmu riskiem, neparedzētiem remonta ieguldījumiem, samazināt dīkstāves un palielināt ierīces uzticamību un darba mūžu.

Papildus drošības noteikumiem, kuri ietverti šajā instrukcijā, jums jebkurā gadījumā jāstrādā atbilstoši jūsu valstī vispār pieņemtajiem darba drošības noteikumiem, kuri attiecināmi uz šīs ierīces lietošanu.

Uzglabājiet lietošana instrukciju tīrā plastikāta mapē, lai pasargātu to no putekļiem un mitruma. Uzglabājiet instrukciju blakus ierīcei. Uzsākot darbu ar ierīci, ar instrukciju rūpīgi jāiepazīstas un tā jāizprot visiem ierīces lietotājiem. Ierīci atļauts lietot tikai tādām personām, kuras ir pietiekoši apmācītas ierīces lietošanā un ir informētas par iespējamajiem briesmu riskiem darbā ar šo ierīci. Jāievēro darbam ar ierīci noteiktais minimālais lietotāja vecums.

Papildus šajā instrukcijā ietvertajiem darba drošības norādījumiem un jūsu valstī spēkā esošajiem darba drošības noteikumiem, jums jāievēro vispārīgie darba drošības tehnikas noteikumi, kas attiecināmi uz kokapstrādes ierīcēm.

Vispārīgie norādījumi

- Izpakojot ierīci pārbaudiet, vai kādai no tās detaļām nav radušies transportēšanas bojājumi. Šādos gadījumos nekavējoties ir jāinformē piegādātājs. Vēlāk saņemtās sūdzības netiks ņemtas vērā.
- Pārbaudiet piegādes komplektāciju.
- Pirms lietošanas iepazīstieties ar lietošanas instrukciju, lai iegūtu nepieciešamo informāciju par ierīci.
- Izmantojiet tikai oriģinālos Scheppach piederumus un maināmās rezerves daļas. Rezerves daļas pieejamas pie jūsu specializētā izplatītāja.
- Pasūtījumā norādiet jums nepieciešamās detaļas sērijas numuru, ierīces tipu un ražošanas gadu.

bts 800

Piegādes komplektācija

	Lentes/diska slīpmašīna
	Slīpēšanas disks
	Diska aizsargs
	Piederumu soma

Lietošanas instrukcija	
Tehniskie dati	
Izmēri G x P x A mm	475/365/325
Diska ø mm	152.4
Diska apgriezieni	2850
Lentes izmēri mm	100 x 914
Lentes ātrums m/s	7.25
Lentes pagriešana	0°-90°
Galda izmērs mm	245 x 146
Galda pagriešana	0°-45°
Svars kg	21.5
Piedziņa	
Motors V/Hz	230-240/50
Jauda P1 W	370

Tehniskā specifikācija var tikt mainīta!

RAKSTUROJUMS

SLĪPĒŠANAS DISKS: Lentes/diska slīpmašīnas sānā atrodas apaļais slīpēšanas disks.

CEĻA KĻOKIS: Ceļa kloķis palīdz nocentrēt slīpēšanas lenti.

DARBA ATBALSTS: Atbalsta detaļu uz slīpēšanas lentes.

DARBA GALDS: Aprīkota ar izturīgu darba galdu, kurš nodrošina stabilu virsmu, lietojot gan slīpēšanas disku, gan slīpēšanas lenti.

SLĪPUMA MĒRĪTĀJS: Darba galds ir aprīkots ar slīpuma mērītāju, kurš parāda kādā leņķī ir uzstādīts darba galds, līdz pat 45° leņķim.

LENES NOSPRIEGOŠANAS SVIRA: Lentes nospriegošanas svira atbrīvo lentes nospriegojumu vieglākai lentes nomaiņai.

HORIZONTĀLĀ UN VERTIKĀLĀ STĀVOKĻA CAURUMI: Horizontālā un vertikālā stāvokļa caurumi tiek lietoti, lai mainītu lentes stāvokli no horizontālā uz vertikālo.

SLĪPĒŠANAS LENTE: Slīpēšanas lenti var uzstādīt dažādos stāvokļos no horizontāla līdz vertikālam, kas nodrošina dažādu izmēru un leņķu detaļu slīpēšanu.

Ar šo zīmi lietošanas instrukcijā mēs atzīmējam vietas, kurās ir norādījumi, kas saistīti ar jūsu drošību.



m Vispārējie drošības tehnikas noteikumi

Lietojot elektriskās ierīces vienmēr nepieciešams ievērot vispārējos drošības tehnikas noteikumus, lai samazinātu ugunsgrēka, elektriskā trieciena un personīgo traumu riskus.

- Aizsargiem vienmēr jābūt uzstādītiem un tiem jābūt darba kārtībā.
- Noņemiet regulēšanas atslēgas un instrumentus. Pierodiet pārbaudīt, ka pirms ierīces palaišanas no tās noņemtas regulēšanas atslēgas un instrumenti.
- Uzturiet tīru darba vietu. Piegrūzotas vietas un darba galdi rada negadījuma riskus.
- Nelietojiet bīstamā apkārtējā vidē. Nelietojiet elektroinstrumentus mitrās un slapjās vietās vai nepakļaujiet tos lietus iedarbībai. Nodrošiniet, lai darba vieta būtu labi apgaismota.
- Nestrādājiet bērnu tuvumā. Visām blakus esošajām personām jāatrodas drošā attālumā no darba vietas.
- Nodrošiniet, lai darbnīcā nebūtu bērni. Aizslēdziet darbnīcu. Ierīces, ar kurām netiek strādāts, jāuzglabā sausā vietā, ārpus bērnu redzesloka.
- Neizdariet spiedienu uz ierīci. Darbs tiks labāk un drošāk izdarīts, ja pieliksiet ierīcei tādu spiedienu, kāds tai paredzēts.
- Izmantojiet savam darbam paredzēto ierīci. Darba laikā neizdariet uz ierīci vai instrumentiem lielāku spiedienu, kā tas paredzēts.

- Izmantojiet tikai atbilstošu pagarināšanas vadu. Pārliedzieties, ka pagarināšanas vads ir labā stāvoklī. Izmantojiet vienu pietiekošas jaudas pagarinātāju, lai piegādātu ierīcei nepieciešamo strāvu. Ja pagarinātājs būs pārāk garš, radīsies sprieguma kritums un iespējama ierīces pārkaršana un nepietiekoša jauda.
- Lietojiet atbilstošu darba apģērbu. Nelietojiet vaļīgus apģērbus, cimdsus, kaklasaites, gredzenus, rokassprādzes vai citas rotaslietas, kuras var ieķerties rotējošās daļās. Ieteicami apavi ar neslīdošu zoli. Lai saturētu garus matus, izmantojiet atbilstošu galvassegu. Uzrotiet piederknes virs elkoņiem.
- Acu aizsardzībai lietojiet atbilstošas brilles. Ikdienas brilles nodrošina tikai nelielu aizsardzību -tās nav aizsargbrilles. Lietojiet sejas vai putekļu aizsargmasku, ja strādājat putekļainā vidē.
- Drošs darbs. Kad iespējams, izmantojiet skavas vai skrūvspīles, lai nostiprinātu detaļas. Tas ir daudz drošāk, kā turēt ar rokām un atbrīvo rokas darbam ar ierīci.
- Nestiepieties. Visu laiku saglabājiet stabilu kāju atbalstu.
- Rūpīgi veiciet instrumentu apkopi. Uzturiet instrumentus asus un tīrus, lai sasniegtu labāku un drošāku darba kvalitāti. Sekojiet eļļošanas un piederumu nomaiņas instrukciju norādījumiem.
- Vienmēr atvienojiet ierīci no strāvas tīkla pirms apkopes un mainot piederumus, piemēram, asmeņus, uzgaļus, griežņus un tamlīdzīgi.
- Izmantojiet tika ieteicamos piederumus. Par ierīcei ieteicamajiem piederumiem lasiet lietošanas instrukcijā. Neatbilstošu piederumu izmantošana rada personīgo traumu gūšanas risku.
- Nekad nestāviet uz ierīces. Pastāv smagu traumu gūšanas risks, ja ierīce apgāžas vai nonākat negaidītā kontaktā ar griezējinstrumentu.
- Pārbaudiet, vai detaļām nav bojājumi. Pirms turpmākas ierīces izmantošanas, aizsargs vai citas detaļas, kuras ir bojātas, ir rūpīgi jāpārbauda, lai pārlicinātos, ka tās pareizi darbojas un veic tām paredzētās funkcijas. Pārbaudiet kustīgo daļu stāvokli un nostiprinājumu, detaļu bojājumus, montāžas kvalitāti un cita veida darbības kontroli, kas var ietekmēt to darbību. Aizsargus vai cita veida bojātās detaļas nepieciešams atbilstoši saremontēt vai nomainīt.
- Darba virziens. Piespiediet detaļu zāģim vai griezēj instrumentam tikai ierīces griešanās virzienā.
- Nekad neatstājiet strādājošu ierīci bez uzraudzības. Pirms pametat darba vietu pie ierīces, pārliedzieties, ka ierīce ir pilnībā apstājusies.
- Izmantojiet atbilstošu strāvas pievadu. Neraujiet ārā kontaktdakšu, lai izslēgtu ierīci tās darba laikā. Atvienojot kontaktdakšu, neraujiet aiz strāvas vada.
- Lai arī ko jūs darītu, vienmēr saglabājiet pietiekošu uzmanību arī tad, ja ierīci izmantojat regulāri. Atcerieties, ka pietiek ar sekundes daļu neuzmanības, lai gūtu traumu.
- Rūpējaties par savu drošību. Drošība ir veselā saprāta un uzmanības saglabāšana visā ierīces darbības laikā.

Papildus darba drošības noteikumi strādājot ar lentes un diska slīpmašīnu

- **BRĪDINĀJUMS:** Nelietojiet savu ierīci, līdz tā nav pilnībā samontēta un uzstādīta atbilstoši instrukcijā sniegtajiem norādījumiem.
- Ja jūs neesat apguvis darbu ar slīpmašīnu, konsultējaties ar iecirkņa vadītāju, savu skolotāju vai citu kvalificētu personu.
- **UZMANĪBU:** Šī ierīce ir paredzēta koka vai tam līdzīgu materiālu slīpēšanai. Cita veida materiālu slīpēšana var radīt dzirksteles, traumu vai ierīces bojājumu risku.
- Vienmēr lietojiet aizsargbrilles.
- Ierīce paredzēta lietošanai tikai telpās.
- **SVARĪGI:** Uzstādiet ierīci un lietojiet to uz horizontālas virsmas. Ierīces lietošana stāvoklī, kas nav horizontāls, var radīt motora bojājumus.
- Ja ierīcei rodas tendence sasvērties vai pārvietoties (jo īpaši slīpējot garas un smagas detaļas), to nepieciešams droši, ar pietiekošu spēku nostiprināt pie stabilas virsmas.
- Pārliedzieties, ka slīpēšanas lente griežas pareizajā virzienā – skatiet bultas iezīmes lentes aizmugurē.
- Pārliedzieties, ka slīpēšanas lente griežas pareizi un nav noskrējusi no piedziņas skrīmeljiem.
- Pārliedzieties, ka slīpēšanas lente nav savērpusies vai atbrīvojusies.
- Slīpēšanas laikā stingri turiet apstrādājamo detaļu.
- Lietojot slīpmašīnu horizontālā stāvoklī vienmēr izmantojiet aizsargu.
- Lietojot slīpēšanas disku, detaļu vienmēr stingri piespiediet darba gadam.
- Apstrādājamo detaļu spiediet pie slīpēšanas diska vienmēr tikai tajā pusē, kur disks griežas virzienā uz leju, lai nodrošinātu detaļas piespiešanu galda virsmai. Piespiežot detaļu vietā, kur disks griežas uz augšu, var rasties detaļas izmešanas un personīgo traumu gūšanas risks.
- Vienmēr saglabājiet minimālo attālumu 1.5 mm vai mazāku, starp galdu vai aizsargu un slīpēšanas disku vai lenti.
- Nelietojiet cimdsus. Slīpēšanas laikā neturiet detaļu ar drānas palīdzību.
- Izmantojiet apstrādājamajam kokam atbilstošas frakcijas slīpēšanas lenti vai disku.
- Lai nodrošinātu drošību, nekad neapstrādājiet pārāk mazas detaļas.
- Izvairieties no neērta roku stāvokļa novietojuma, kur negaidīta slīdēšana var izraisīt roku pieskaršanos slīpēšanas lentei vai diskam.
- Slīpējot liela izmēra detaļas nodrošiniet atbilstošu atbalstu galda augstumā.
- Nekad neslīpējiet neatbilstīgas detaļas. Vienmēr atbalstiet detaļas pret galdu vai aizsargu. Izņēmums var būt slīpējot liektas sagataves pret slīpēšanas diska ārpusi.
- Pirms ierīces ieslēgšanas vienmēr notīriet galdu, aizsargu vai slīpēšanas lenti no skaidām vai citiem gružiem.
- Neveiciet nekādus regulēšanas vai galda uzstādīšanas darbus ja slīpēšanas mašīna darbojas.

- Izslēdziet slīpmašīnu un atvienojiet to no elektriskā tīkla ja uzstādiat vai noņemat jebkādu piederumu.
- Nekad nepametiet slīpmašīnas darba zonu ja ierīce atstāta darbojoties vai tik ilgi, līdz slīpmašīna pēc izslēgšanas pilnībā neapstājas.

m Atbilstoša lietošana

Ierīce atbilst šobrīd spēkā esošajai ES mašīnu Direktīvai.

- Stingri jāievēro ražotāja sniegtās drošības, lietošanas un apkopes instrukcijas, kā arī pēc kalibrēšanas norādītie tehniskie dati un izmēri.
- Stingri jāievēro arī atbilstošās darba drošības instrukcijas un citi vispārējie darba drošības organizācijas un tehniskie noteikumi.
- Ar ierīci drīkst strādāt, to apkopt vai remontēt, tikai atbilstoši sagatavotas personas, kuras ir iepazinušās ar ierīces darbību un informētas par iespējamajiem riskiem. Neatļauta ierīces pārveidošana noņemot ražotāja atbildību par šādas pārveides rezultātā notikušajām bojājumu sekām.
- Ierīci paredzēts lietot tikai ar oriģinālajām rezervēm daļām un ražotāja oriģinālajiem instrumentiem.
- Jebkāda cita veida izmantošana nav paredzēta. Ražotājs neuzņemas nekādu atbildību par bojājumiem, kuri radušies ierīcei neparedzētas izmantošanas rezultātā. Šajā gadījumā par iespējamajiem riskiem ir atbildīgs pats lietotājs.

m Pārējie riski

Ierīce ir ražota izmantojot modernas tehnoloģijas un saskaņā ar vispārpieņemtiem drošības noteikumiem.

Tomēr iespējami dažu veidu apdraudējuma riski.

- Slīpēšanas disks rada pirkstu un roku traumu risku ja tiek nepareizi piespiesta detaļa vai izvietoti instrumenti.
- Savainošanās risks no atmettiem instrumentiem, ja tie tiek nepareizi turēti vai piespiesti.
- Nepareiza vai bojāta strāvas pievada vada gadījumā pastāv elektrotraumas risks.
- Kaut arī tiek ievēroti visi vērā ņemamie noteikumi, pastāv citu, ne tik acīmredzamu risku iespēja.
- Samaziniet pārējo risku iespēju ievērojot norādījumus, kuri sniegti "Darba drošības noteikumu", "Atbilstošas lietošanas" un pārējās šīs lietošanas instrukcijas sadaļās.

Sagatavošana lietošanai

Uzstādiat slīpēšanas disku un diska aizsargu, Attēls 4

BRĪDINĀJUMS: Nepievienojiet strāvas pievadu, līdz nav pabeigta ierīces montāža. To neievērojot var notikt negaidīta ierīces ieslēgšanās, padarot iespējamu smagu traumu risku.

- Noņemiet slīpēšanas diska aizmugures pārklāju.
- Savietojiet slīpēšanas disku pa perimetru ar pamatni un stabili piespiediet disku vietā.
- Novietojiet diska aizsargu pret apakšējo 1/3 diska, savietojot caurumus, ka parādīts attēlā 4.
- Izmantojot divas ar krusta skrūvgriezi pievelkamās skrūves, droši nostipriniet diska aizsargu savā vietā.

Slīpēšanas lentes uzstādīšana/nomaiņa, Attēls 5.

Slīpēšanas lentes gludajā pusē ir virziena norādes bultu atzīmes. Slīpēšanas lentei jāgriežas bultu norādītajā virzienā.

- Pavelciet nosprīgošanas sviru uz sevi, lai atbrīvotu lentes sprīgojumu.
- Uzlieciet slīpēšanas lenti pār piedziņas rulli un brīvo rulli tā, lai virziena bultas būtu vērstas pretī pulksteņrādītāja virzienam. Pārliecinieties, ka slīpēšanas lentā ir nocentrējusies uz abiem rulljiem.
- Piespiediet atpakaļ nosprīgošanas sviru, nodrošinot lentes sprīgojumu.

Piezīme: Sprīgošanas svira ir ar atsperi, tāpēc ievērojiet īpašu piesardzību to piespiežot atpakaļ vietā, lai izvairītos no personīgo traumu gūšanas riska.

Darba galda montāža strādāšanai ar slīpēšanas disku, Attēls 6

Lai darba galdu izmantotu strādāšanai ar slīpēšanas disku:

- Ievietojiet fiksācijas tapu caurumā, ka parādīts attēlā 6.
- Novietojiet darba galdu ne tālāk kā 1/16 collas. (1.6 mm) no slīpēšanas virsmas.
- Izmantojot seškantu atslēgu, droši pievelciet iestatīšanas skrūvi.

Darba galda montāža strādāšanai ar slīpēšanas lenti, Attēls 7

Lai darba galdu izmantotu vertikālai slīpēšanai:

- Ievietojiet fiksācijas tapu caurumā, ka parādīts attēlā 7.
- Novietojiet darba galdu ne tālāk kā 1/16 collas. (1.6 mm) no slīpēšanas virsmas.
- Izmantojot seškantu atslēgu, droši pievelciet iestatīšanas skrūvi.

UZMANĪBU: Lai izvairītos no detaļas vai jūsu pirkstu iespiešanas starp darba galdu un slīpēšanas virsmu, darba galda mala **NEKAD** nedrīkst būt tālāk kā 1/16 collas. (1.6 mm) no slīpēšanas virsmas.

Darba atbalsta montāža, Attēls 8.

- Novietojiet darba atbalstu pret caurumiem darba rīku korpusa pusē.
- Izmantojot sešskantu atslēgu, nostipriniet to vietā ar iegremdētajām skrūvēm ar paplāksnēm.

Lentes/diska slīpmašīnas montāža pie darbgalda, Attēls 9

Ja jūs savu lentes/diska slīpmašīnu izmantojiet pastāvīgā atrašanās vietā, ieteicams to nostiprināt pie darbgalda vai citas stabilas virsmas. Uzstādot lentes/diska slīpmašīnu pie darbgalda virsmas, darbgalda atbalsta virsmā jāizurbj caurumi.

- Vietā, kur tiks uzstādīta lentes/diska slīpmašīna, jāizurbj darbgaldā caurumus, atzīmēšanai izmantojot iekārtas pamata stiprināšanas caurumus.
- Darbgalda atzīmētajās vietās izurbiet caurumus.
- Novietojiet lentes/diska slīpmašīnu uz darbgalda, savietojot slīpmašīnas pamatnes un darbgaldā izurbtos caurumus.
- Ievietojiet caurumos skrūves (nav iekļautas komplektācijā) un rūpīgi pievelciet uzgriežņus ar fiksācijas paplāksnēm (nav iekļautas komplektācijā).

Piezīme: Visas skrūves jāievieto no augšpusē. No otras darbgalda puses uzlieciet fiksācijas paplāksnes un uzskrūvējiet uzgriežņus.

Lentes/diska slīpmašīnas nostiprināšana pie darbgalda ar skavām, Attēls 10

Ja jūs lentes/diska slīpmašīna tiek izmantota kā portatīva ierīce, ieteicams to nostiprināt pie montāžas pamatnes, kuru pēc tam var viegli ar skavām nostiprināt pie darbgalda vai citas stabilas virsmas. Montāžas pamatnei jābūt pietiekami lielai, lai izvairītos no lentes/diska slīpmašīnas pārvietošanās iespējas darba laikā. Ieteicams jebkāds labs saplāksnis vai skaidu plate ar biezumu 3/4 collas (19 mm).

- Uz montāžas pamatnes, vietā, kur tiks stiprināta lentes/diska slīpmašīna, atzīmējiet nepieciešamo caurumu vietas, atzīmēšanai izmantojot iekārtas pamata stiprināšanas caurumus.
- Izpildiet trīs beidzamos punktus no nodaļas „Lentes/diska slīpmašīnas montāža pie darbgalda”.

Ja tiek izmantotas koka skrūves, pārliecinieties, ka to garums ir pietiekošs, lai tās caur lentes/diska slīpmašīnas pamatni varētu droši pieskrūvēt montāžas pamatnei. Ja tiek izmantotas bultskrūves, pārliecinieties, lai to garums būtu pietiekošs un pēc to ievietošanas caur lentes/diska slīpmašīnas pamatni un montāžas pamatni, paliktu vieta fiksācijas paplāksnēm un uzgriežņiem.

Uzstādījumi

BRĪDINĀJUMS: Pirms jebkādu regulēšanas darbu veikšanas, pārliecinieties, ka lentes/diska slīpmašīna ir atvienota no elektriskā tīkla un tās slēdzis ir stāvoklī OFF. Šī brīdinājuma neievērošana var būt par iemeslu nopietnu personīgo traumu riskam.

Lentes ceļa uzstādīšana, Attēls 11

- Pievienojiet lentes/diska slīpmašīnu strāvas avotam.

Lai pārbaudītu lentes griešanās ceļu:

- Ieslēdziet slēdzi stāvoklī ON un pēc tam nekavējoties izslēdziet stāvoklī OFF. Ja lentei ir tendence noslidēt no brīvā ruļļa vai piedziņas ruļļa, lentes ceļš nav noregulēts pareizi.

Lai noregulētu lentes griešanās ceļu:

- Ja slīpēšanas lente pārvietojas diska virzienā, pagrieziet ceļa regulēšanas kloķi ¼ apgrieziena pulksteņrādītāja virzienā.
- Ja slīpēšanas lente pārvietojas pretēji diska virzienam, pagrieziet ceļa regulēšanas kloķi ¼ apgrieziena pretēji pulksteņrādītāja virzienam.
- Vēlreiz ieslēdziet slēdzi stāvoklī ON un pēc tam nekavējoties izslēdziet stāvoklī OFF, vērojot lentes kustību. Vēlreiz pier Regulējiet ceļa regulēšanas kloķi, ja tas nepieciešams.

Darba galda pieskaņošana slīpēšanas diskam, Attēls 12

- Atvienojiet lentes/diska slīpmašīnu no strāvas avota.
- Izmantojot kombinēto leņķmēru, pārbaudiet leņķi starp darba galdu un slīpēšanas disku.
- Ja leņķis starp darba galdu un slīpēšanas disku nav 90°, atbrīvojiet galda fiksēšanas kloķi un palieciet galdu.
- Noregulējiet darba galdā leņķi attiecībā pret slīpēšanas disku un pievelciet galda fiksēšanas kloķi.

Piezīme: Lai pārvietotu galdu tuvāk vai tālāk no slīpēšanas diska, izmantojiet regulēšanas skrūvi zem darba galdā.

BRĪDINĀJUMS: Pirms mēģiniet izmantot savu lentes/diska slīpmašīnu, rūpīgi iepazīstieties ar visām tās funkcijām un darba drošības prasībām.

Slēdža saslēgšana, Attēls 13

- Novietojiet slēdzi stāvoklī OFF.
- Pagaidiet līdz lentes/diska slīpmašīna pilnībā apstājas.

BRĪDINĀJUMS: Nesniedzieties pāri slīpēšanas diskam, lai izslēgtu vai ieslēgtu lentes/diska slīpmašīnu. Kontakts ar slīpēšanas disku var radīt nopietnu personīgo traumu risku. Skat. attēlu 13.

m Padomi darbam ar slīpmašīnu

Slīpēšana slīpumā, Attēls 14

Lai slīpi noslīpētu detaļu, jūs darba galdu varat pagriezt no 0° līdz 45° grādu leņķim. Lai pagrieztu darba galdu:

- Atbrīvojiet galda fiksācijas kloķi, pagriežot to pretī pulksteņrādītāja virzienam.
- Uzstādiet darba galdu nepieciešamajā leņķī.

Piezīme: Novietojiet darba galdu ne tālāk kā 1/16 collas. (1.6 mm) no slīpēšanas virsmas.

- Pievelciet galda fiksācijas kloķi, pagriežot to pulksteņrādītāja virzienā.

Mazu gala virsmu slīpēšana izmantojot leņķa mērītāju, Attēls 15

Lielākai apstrādes precizitātei jūsu ierīces komplektā ir leņķa mērītājs. Leņķa mērītāja izmantošana ir ieteicama slīpējot ar disku mazas gala virsmas.

Piezīme: Gar slīpēšanas disku detaļu vienmēr pārvietojiet no kreisās uz labo pusi.

Horizontālā un vertikālā slīpēšana, Attēls 16

Ar jūsu lentes/diska slīpmašīnu iespējama gan vertikāla, gan horizontāla slīpēšana. Atkarībā no apstrādājamās detaļas, darba atbalstu var lietot gan horizontālām, gan vertikālām slīpēšanas operācijām.

- Ievietojiet komplektā esošo seškantu atslēgu caurumos, kas atrodas diska pārsegā. Atbrīvojiet skrūves, griežot tās pretēji pulksteņrādītāja virzienam.
- Pagrieziet slīpēšanas lenti vertikālā stāvoklī, kā parādīts attēlā 16. Vertikālo stāvokli var mainīt izmantojot vertikālās uzstādīšanas skrūvi.
- Nofiksējiet slīpēšanas lenti, pievelkot skrūves.

Piezīme: Slīpējot garas detaļas ar slīpēšanas lenti vertikālā stāvoklī, pārvietojiet detaļu vienmērīgi gar slīpēšanas lenti.

Virsmas slīpēšana ar slīpēšanas lenti, Attēls 17

- Stingri turiet detaļu, turot pirkstus tālāk no slīpēšanas lentes.
- Detaļas galu turiet droši piespiestu pret darba atbalstu un vienmērīgi pārvietojiet detaļu gar slīpēšanas lenti.

Piezīme: Esiet īpaši piesardzīgi, slīpējot ļoti plānas un ļoti garas detaļas, noņemiet darba atbalstu. Pielietojiet detaļai tikai nepieciešamo spiedienu, lai ļautu slīpēšanas lentei apstrādāt materiālu.

Izliektu detaļu slīpēšana, skatiet Attēlus 18 un 19

BRĪDINĀJUMS: Nekad nemēģiniet slīpēt detaļas galus spiežot pret brīvo rulli. Detaļu spiešana pie brīvā rullja var izraisīt detaļu atsviešanu. Šī brīdinājuma neievērošana var būt par iemeslu nopietnu personīgo traumu riskam.

Iekšējo izliekumu slīpēšana ar slīpēšanas lenti:

Iekšējos izliekumus vienmēr slīpējiet uz brīvā diska, kā parādīts attēlā 18.

- Stingri turiet detaļu, turot pirkstus tālāk no slīpēšanas lentes.
- Turiet izliekumu droši piespiestu brīvajam diskam un vienmērīgi pārvietojiet detaļu gar slīpēšanas lenti.

Piezīme: Esiet īpaši piesardzīgi, slīpējot ļoti plānas detaļas un pielietojiet detaļai tikai nepieciešamo spiedienu, lai ļautu slīpēšanas lentei apstrādāt materiālu.

BRĪDINĀJUMS: Detaļu spiešana pie slīpēšanas diska labās puses var izraisīt detaļu atsviešanu. Šī brīdinājuma neievērošana var būt par iemeslu nopietnu personīgo traumu riskam.

Ārējo izliekumu slīpēšana ar slīpēšanas disku:

Detaļu ārējos izliekumus vienmēr slīpējiet ar slīpēšanas disku, pārvietojot detaļu no diska kreisās puses līdz centram, kā parādīts attēlā 19.

- Stingri turiet detaļu, turot pirkstus tālāk no slīpēšanas lentes.
- Turiet izliekumu droši piespiestu slīpējamajam diskam un vienmērīgi pārvietojiet detaļu slīpēšanas diska kreisajā pusē.

m Elektriskais pieslēgums

Uzstādītais elektromotors ir pieslēgts rūpnīcā un gatavs darbam. Pieslēgums atbilst piemērojamajiem VDE un DIN noteikumiem.

Klienta pieslēgvietai, kā arī visiem pagarinātājiem jāatbilst visiem attiecīgajiem noteikumiem.

Pieslēguma un elektriskā aprīkojuma remonta darbus atļauts veikt tikai atbilstoši kvalificētam personālam.

Svarīga piezīme

Elektromotors strādā režīmā S 1. Tas nozīmē, ka pie pārslodzes tas automātiski izslēdzas. Pēc atdzišanas perioda (tas var būt dažāds) jūs atkal varat to ieslēgt.

Apkope

Brīdinājums: Veicot apkopi izmantojiet tikai oriģinālās Ryobi maināmās daļas. Jebkādu citu daļu izmantošana var būt bīstama vai radīt ierīces bojājumus.

Brīdinājums: Lai izvairītos no nopietnām personīgajām traumām, pirms jebkādu apkopes vai regulēšanas darbu veikšanas pārļiecinieties, ka lentes/diska slīpmašīna ir izslēgta un atvienota no strāvas tīkla.

Vispārējā apkope

Pēc jūsu lentes/diska slīpmašīnas lietošanas pilnībā to iztīriet un ieeļļojiet visas slīdošās un kustīgās daļas. Uzziediet nelielu kārtu automašīnām izmantojamās vaskošanas pastas uz darba galda, lai palīdzētu uzturēt tīru tā virsmu.

Motora pārsegs

Regulāri izpūstiet jebkādus putekļus, kuri uzkrājušies motora pārsega iekšpusē.

Piedziņas siksnas maiņa, Attēls 20.

- Izmantojot krusta skrūvgriezi izskrūvējiet divas skrūves no siksnas pārsega centra.
- Noņemiet pārsegu.
- Paceliet slīpēšanas lenti vertikālajā slīpēšanas stāvoklī (skatiet attēlu 20).
- Pēc tam atbrīvojiet seškantu galvas iestatīšanas skrūvi. Paceļot motora skriemeļi, atbrīvojiet siksnas spriegojumu.
- Noņemiet veco piedziņas siksnu.
- Jauno piedziņas siksnu sākumā uzlieciet uz piedziņas skriemeļa, bet pēc tam uz motora skriemeļa.
- Pārbaudiet siksnas spriegojumu, saspiežot to ar pirkstiem.
- Noregulējiet siksnas spriegojumu ar seškantu galvas iestatīšanas skrūvi, līdz tas siksnas kustas apmēram 1/4 collas (6 mm).
- Droši pievelciet siksnas spriegojuma uzgriezni.

Piezīme: Pārlietu nospriegota siksnas var radīt palielinātu troksni un motora pārslodzi. Pārāk brīvs piedziņas siksnas nospriegojums var izraisīt tās izslīdēšanu un radīt stipru vibrācijas troksni.

- Izmantojot krusta skrūvgriezi, ar divām skrūvēm pieskrūvējiet siksnas pārsegu. Droši pievelciet skrūves.

ES Atbilstības Deklarācija

Ar šo mēs apliecinām, **scheppach Fabrikation von Holzbearbeitungsmaschinen GmbH, Günzburger Str. 69, D-89335 Ichenhausen**, ka zemāk aprakstītā iekārta pēc tās konstrukcijas un projekta, un mūsu piegādātajā versijā atbilst būtiskākajiem sekojošo ES Direktīvu noteikumiem. Iekārtas izmaiņu veikšanas gadījumā šī deklarācija zaudē savu spēku.

Iekārtas apraksts:

Galda slīpmašīna

Iekārtas tips:

bts 800, Art.-Nr. 4903302901

Atbilstošās ES Direktīvas:

ES Mašīnu direktīva 2006/42/EG,
ES Zema sprieguma direktīva 2006/95/EWG,
EC-EMV direktīva 2004/108/EWG.

Piemērotie saskaņotie Eiropas standarti

EN 12100-1, EN 12100-2, EN 13857, EN 60 204-1

Vieta, datums:

Ichenhausen, 10.07.2011

Paraksts:

Pēc Werner Hartmann (tehniskais direktors) pilnvaras

Iespējamās kļūmes

Problēma	Iespējamais cēlonis	Palīdzība
Negriežas motors	a) bojāts ON/OFF slēdzis. b) bojāts ieslēgšanas/izslēgšanas vads. c) bojāts ieslēgšanas/izslēgšanas relejs. d) Izdedzis drošinātājs. e) Izdedzis motors.	a-d) Pirms ierīces atkārtotas lietošanas nomainiet visas bojātās daļas. e) Sazinieties ar Jūsu vietējo servisa centru. Jebkāds mēģinājums veikt remontu var būt bīstams, ja to neveic kvalificēts darbinieks.
Darba laikā ierīce griežas lēnāk.	Pārāk liels spiediens piespiežot detaļu.	Samaziniet spiedienu piespiežot detaļu.
Slīpēšanas lente skrien nost no piedziņas ruļļiem.	Nav taisni noregulēts lentes ceļš.	Noregulējiet lentes ceļu.
Slīpēšanas laikā koka detaļas sāk apdegt.	a) Slīpēšanas disks vai lente pārklāta ar smērvielu. b) Pārlietu liels spiediens uz detaļu.	a) Nomainiet disku vai lenti. b) Samaziniet spiedienu uz detaļu.

Gamintojas:

scheppach
Fabrikation von Holzbearbeitungsmaschinen GmbH
Günzburger Straße 69
D-89335 Ichenhausen

Gerbiamas kliente,

Linkime maloniai ir sėkmingai dirbti naujosiomis „Scheppach“ staklėmis. Vadovaujantis taikomu gamintojo atsakomybės įstatymu, šio įtaiso gamintojas neprisiima atsakomybės už žalą, kilusią dėl šio įtaiso, jei:

- jis buvo netinkamai naudojamas;
- buvo nesilaikoma naudojimo instrukcijų;
- įtaisą remontavo trečioji šalis, ne kvalifikuoti darbuotojai;
- buvo pakeistos ir sumontuotos neoriginalios detalės;
- įtaisas buvo netinkamai naudojamas;
- sugedo elektros sistema, nes nebuvo laikomasi elektros sistemos specifikacijų ir reglamentų VDE 0100, DIN 57113 / VDE 0113.

Rekomendacijos:

Prieš surinkdami įtaisą ir juo dirbdami perskaitykite visas darbo instrukcijas.

Šios darbo instrukcijos skirtos tam, kad jums būtų lengviau išmokti dirbti šiuo įtaisu ir naudoti jį pagal paskirtį.

Darbo instrukcijose yra svarbių pastabų apie tai, kaip staklėmis dirbti saugiai, tinkamai ir ekonomiškai, kaip išvengti pavojaus, sutaupyti taisymams, sutrumpinti prastovos ir staklių naudojimo laikotarpį.

Privaloma bet koku atveju laikytis ne tik čia patiekiamų saugos taisyklių, bet ir kliento šalyje taikomų įstatymų dėl darbo staklėmis.

Darbo instrukcijas laikykite skaidrioje įmautėje, kad jos nesusiteptų ir nesudrektų; Jas laikykite prie staklių. Prieš pradėdamas darbą kiekvienas operatorius privalo atidžiai perskaityti ir įsigilinti į instrukcijas. Šiomis staklėmis gali naudotis tik tie asmenys, kurie buvo apmokyti jomis naudotis ir buvo informuoti apie galimus pavojus bei riziką. Būtina laikytis reikiamo amžiaus cenzo.

Be pastabų dėl saugos, šiose darbo instrukcijose pateikiami specialūs šalyje galiojantys reikalavimai, bendrai pripažįstami medienos apdirbimo staklėmis techniniai reikalavimai, kurių taip pat turi būti laikomasi.

Bendrosios pastabos

- Kai išpakuosite įtaisą, patikrinkite, ar nė viena jo detalė nebuvo sugadinta gabenant. Jei turite skundų, nedelsdami informuokite tiekėją. Vėliau gauti skundai bus laikomi negaliojančiais.
- Patikrinkite, ar pakuotėje yra visos detalės.
- Prieš naudodamiesi įtaisu perskaitykite darbo instrukcijas ir įsitinkite, kad gerai išmanote, kaip naudoti įtaisą.
- Naudokite tik originalias „Scheppach“ priedų detales, naujas detales, kuriomis pakeičiate nusidėvėjusias, ir atsargines detales. Atsarginių detalių galite įsigyti iš specializuoto platintojo.
- Užsakymuose nurodykite mūsų detalių numerius, įtaiso tipą ir gamybos metus.

bts 800

Pristatymo būseną

	Juostinis ir diskinis šlifotuvas
	Šlifavimo diskas
	Disko apsauga
	Papildomas krepšys
	Darbo instrukcijos

Techniniai duomenys

Dydis (ilgis x plotis x aukštis, mm)	475/365/325
Disko skersmuo, mm	152,4
Disko aps./min.	2 850
Juostos dydis, mm	100 x 914
Juostos greitis, m/s	7,25
Juostos posvyris	0°-90°
Stalo dydis, mm	245 x 146
Stalo posvyris	0°-45°
Svoris, kg	21,5

Galia

Variklis, V/Hz	230-240/50
Imamoji galia, P1 W	370

Priklauso nuo techninių pakeitimų!

SAVYBĖS

ŠLIFAVIMO DISKAS: apvalus šlifavimo diskas juostinio / diskinio šlifotuvo šone.

APVALI TIESIOSIOS EIGOS NUSTATYMO RANKENA: apvali tiesiosios eigos nustatymo rankena skirta šlifavimo juostai centruoti.

DARBINĖ ATRAMA: ja apdirbamas objektas atremiamas ant šlifavimo juostos.

DARBO STALAS: tvirtas darbo stalas su stabiliu paviršiumi atliekant tiek diskinį, tiek juostinį šlifavimą.

KAMPO MATUOKLIS: darbo stalas tiekiamas su kampo matuokliu, kuris nurodo darbo stalo posvyrio kampą

(daugiausia – 45°).

JUOSTOS ĮTEMPIMO SVIRTIS: juostos įtempimo svirtimi atleidžiamas juostos įtempimas, kad būtų galima lengviau pakeisti juosta.

HORIZONTALIOS IR VERTIKALIOS PADĖTIES ANGOS: horizontalios ir vertikalios padėties angos naudojamos juostos padėčiai pakeisti iš horizontalios į vertikalią.

ŠLIFAVIMO JUOSTA: Šlifavimo juostos padėtį galima pakeisti iš horizontalios į vertikalią; tai naudinga, kai reikia šlifuoti įvairiai padėtus skirtingos formos ir dydžio šlifuojamuosius objektus.

Šiose darbo instrukcijose šiuo ženklu pažymėtos vietos, aktualios jūsų saugai.



m Pagrindinės saugos taisyklės

Kai naudojate elektrinius įrankius, visada laikykitės pagrindinių atsargumo priemonių, kad sumažintumėte gaisro, elektros smūgio ir susižalojimų riziką.

- Apsaugos turi būti savo vietoje ir išdėstytos darbo padėties tvarka.
 - Nuimkite reguliavimo raktus ir veržliarakčius. Prieš paleisdami stakles visada patikrinkite, ar raktai ir reguliavimo veržliarakčiai yra nuimti.
 - Darbo vieta turi būti švari. Jei darbo vietoje vyrauja netvarka ar yra suolų, gali kilti nelaimingų atsitikimų.
 - Nedirbkite pavojingose aplinkose. Nenaudokite elektrinių įrankių drėgnoje arba šlapioje aplinkoje ar per lietus. Darbo vieta turi būti gerai apšviesta.
 - Darbo vietoje neturi būti vaikų. Visi lankytojai turi laikytis saugaus atstumo nuo darbo vietos.
 - Dirbtuvės turi būti tokios, kad į jas negalėtų patekti vaikai. Užrakininkite dirbtuves. Nenaudojami įrankiai turėtų būti laikomi sausoje, vaikams nepasiekiamoje vietoje.
 - Nenaudokite įrankių per jėgą. Darbas vyks sklandžiau ir saugiau, jei atliksite jį suplanuotu greičiu.
 - Naudokite tinkamus įrankius. Per jėgą nenaudokite įrankių ar įtaisų ne pagal paskirtį.
 - Naudokite tinkamą ilgintuvo kabelį. Patikrinkite, ar ilgintuvo kabelis yra geros būklės. Jei naudojate ilgintuvo kabelį, patikrinkite, ar jis ne per silpnas tai elektros srove, kurios reikės gaminiui. Dėl per mažo kabelio galimas įtampos pertrūkis, todėl nutrūks elektros tiekimas į stakles ir šios gali perkaisti.
 - Dėvėkite tinkamą aprangą. Nedėvėkite laisvų drabužių, pirštinių, kaklaraiščių, žiedų, apyrankių ar kitų papuošalų, kurie gali būti įtraukti į besisukančias detales. Rekomenduojama avėti neslystančią avalynę. Ilgus plaukus pridenkite apsaugine kepure. Rankoves pasiraitokite virš alkūnių.
 - Dėvėkite apsauginius akinius. Kasdieniai akiniai apsaugo menkai. Jei nėra apsauginiai. Kai dirbate dulketoje aplinkoje, dėvėkite veido kaukę arba kaukę nuo dulkių.
 - Pritvirtinkite apdirbamą objektą. Jei reikia, spausdukais arba spaustuvais pritvirtinkite apdirbamą objektą. Taip saugiau nei objektą prilaikyti ranka, nes abi rankos lieka laisvos ir jomis galite dirbti įrankiu.
 - Neužsimokite per plačiai. Visada tinkamai ir stabiliai stovėkite ant žemės.
 - Rūpestingai prižiūrėkite įrankius. Jie turi būti pagalšti ir švarūs, kad visada dirbtumėte efektyviai ir saugiai. Sutepdami tepalu ar keisdami priedus vadovaukitės instrukcijomis.
 - Prieš atlikdami priežiūros operacijas arba keisdami priedus, pvz., ašmenis, pjaunamąsias briaunas, frezas ir pan., visada išjunkite stakles iš elektros tinklo.
 - Naudokite tik rekomenduojamus priedus. Žr. rekomenduojamų priedų darbo instrukcijas. Jei naudosite netinkamus priedus, galite susižeisti.
 - Niekada nesistokite ant staklių. Jei staklės pasvirs arba jei netyčia priliosite pjovimo įrankį, galite sunkiai susižaloti.
 - Patikrinkite, ar nėra sugedusių detalių. Prieš toliau naudodami sugedusį įrankį, apsaugą ar kitą detalę, ją rūpestingai patikrinkite ir įsitinkite, kad ji ar jis veiks tinkamai ir atliks numatytą funkciją. Patikrinkite, ar sulygiuotos ir susietos judančios detalės, ar jos nesulūžo, ar tinkamai sumontuotos; taip pat patikrinkite kitas sąlygas, kurios gali turėti įtakos įtaiso darbui. Jei apsauga ar kita detalė sulūžo, ją reikia tinkamai pataisyti arba pakeisti.
 - Darbo kryptis. Apdirbamą objektą stumtelėkite pjūklo geležtės arba frezos link tik įrankio judėjimo kryptimi.
 - Visada prižiūrėkite veikiančias stakles. Prieš nueidami nuo įrankio palaukite, kol jis visiškai sustos.
 - Naudokite tinkamus elektros srovės prijungimo būdus. Netraukite elektros kištuko, jei norite sustabdyti veikiančias stakles. Niekada neištraukite kištuko iš lizdo patraukę už elektros kabelio.
 - Visada atidžiai stebėkite, ką darote, net jei staklėmis dirbate reguliariai. Atminkite, jog pakanka sekundės dalies, kad susižeistumėte.
 - Visada paisykite savo saugumo. Saugumas – tai sveikas protas ir budrumas visada, kai staklės dirba.
- Juostinio ir diskinio šlifuotuvo papildomos saugos taisyklės**
- **ĮSPĖJIMAS:** Niekada nenaudokite staklių, jei jos nėra iki galo surinktos ir sumontuotos pagal instrukcijas.
 - Jei nežinote, kaip veikia šlifuotuvai, paklauskite meistro, savo mokytojo ar kito kvalifikuoto asmens.
 - **DĖMESIO:** Šios staklės skirtos tik medienai ir panašioms medžiagoms šlifuoti. Jei šlifuosite kitokias medžiagas, gali kilti gaisras, galite susižeisti arba sugadinti gaminį.
 - Visada dėvėkite apsauginius akinius.
 - Šiomis staklėmis galima dirbti tik patalpoje.
 - **SVARBU:** Stakles montuokite ir naudokite tik ant horizontalaus paviršiaus. Jei paviršius bus ne horizontalus, galite sugadinti variklį.
 - Jei staklės svyra ar juda pirmyn (ypač jei šlifuojate ilgas ir sunkias plokštes), jas reikia pritvirtinti prie pakankamos keliamosios galios tvirto paviršiaus.
 - Patikrinkite, ar šlifavimo juosta juda tinkama kryptimi – žr. rodykles kitoje juostos pusėje.
 - Patikrinkite, ar šlifavimo juosta juda tinkamai ir neišsprūsta iš varančiųjų skriemulių.

- Patikrinkite, ar šlifavimo juosta nėra persisukusi arba atsipalaidavusi.
- Šlifudami tvirtai laikykite apdirbamą objektą.
- Kai šlifotuva naudojate horizontalioje padėtyje, visada naudokite užtvarą.
- Kai naudojate šlifavimo diską, visada tvirtai laikykite apdirbamą objektą ant stalo.
- Visada laikykite apdirbamą objektą toje pusėje, į kurią sukasi šlifavimo diskas, kad objektas būtų prispaustas prie stalo. Jei šlifavimo diskas pradės sukstis į priešingą pusę, apdirbamas objektas gali iškristi ir sužeisti žmones.
- Tarp stalo arba užtvaro ir šlifavimo juostos arba disko visada turi būti bent 1,5 mm arba mažesnis tarpas.
- Nemūvėkite pirštinių. Šlifudami nelaikykite apdirbamo objekto skuduru.
- Naudokite medieną atitinkančio smulkumo šlifavimo juostą arba diską.
- Niekada nešlifukite objektų, kurie yra per maži, kad juos būtų galima saugiai laikyti.
- Venkite nepatogios rankų padėties, kai styselėjusi ranka gali netyčia priliesti šlifavimo juostą arba diską.
- Šlifudami didelį medžiagos gabalą, stalo aukštyje pastatykite papildomą atramą.
- Niekada nešlifukite neatremto apdirbamo objekto. Apdirbamą objektą prispauskite prie stalo arba užtvaro. Tai taikoma išskyrus tuos atvejus, kai šlifuojate išlenktus objektus, kurie išlenda už šlifavimo disko.
- Prieš paleisdami stakles visada nuo stalo, užtvaro arba šlifavimo juostos nuvalykite skiedras ir kitus nešvarumus.
- Kai šlifotuvas veikia, ant stalo neatlikite sąrankos išdėstymo ar surinkimo darbų.
- Kai montuojate ar nuimate priedus, išjunkite stakles ir ištraukite elektros kabelį iš lizdo.
- Niekada neišeikite iš staklių darbo zonos, kai jos veikia; tai darykite tik tada, kai staklės yra visiškai sustojusios.

m Tinkamas naudojimas

Staklės atitinka šiuo metu galiojančią ES mašinų direktyvą.

- Privaloma laikytis gamintojo saugos, veikimo ir techninės priežiūros instrukcijų bei techninių kalibravimo ir dydžių duomenų.
- Taip pat būtina laikytis tiesiogiai susijusių nelaimingų atsitikimų prevencijos taisyklių ir kitų bendrai pripažįstamų saugos bei techninių taisyklių.
- Naudoti stakles, atlikti jų techninę priežiūrą ir taisymą gali tik kvalifikuoti asmenys, susipažinę su staklėmis ir informuoti apie pavojus. Gamintojas neprisiima atsakomybės už neleistinus staklių pakeitimus ir dėl to kilusią žalą.
- Staklės skirtos naudoti tik su originaliomis gamintojo atsarginėmis detalėmis ir įrankiais.
- Bet koks kitas naudojimas laikomas neleistinu. Gamintojas neprisiima jokios atsakomybės už žalą ir pavojus, kuriuos sukėlė patys naudotojai.

m Liekamieji pavojai

Staklės pagamintos naudojant modernią technologiją ir atitinka pripažintas saugos taisykles. Vis dėlto gali išlikti kai kurie pavojai.

- Jei netinkamai dėsitate apdirbamus objektus ar įrankius, į šlifavimo ratą galite susižeisti pirštus.
- Jei netinkamai laikysite apdirbamus objektus arba įrankius, jei gali iškristi ir sužeisti.
- Jei naudosite netinkamus arba sugedusius tiekimo kabelius, galite sugadinti elektros sistemą.
- Net ir laikantis visų būtinų taisyklių, išlieka kai kurie akivaizdūs pavojai.
- Jų galimybę sumažinsite, jei laikysitės saugos instrukcijų ir visų darbo instrukcijų, stakles naudosite pagal paskirtį.

Eksploatacijos pradžia

Šlifavimo disko ir disko apsaugos montavimas, 4 pav.

ĮSPĖJIMAS: Nejunkite staklių į elektros tinklą, jei jos nėra visiškai surinktos. Jei nesilaikysite šio nurodymo, staklės gali netikėtai pasileisti, o jūs galite susižeisti.

- Nuimkite šlifavimo disko pagrindą.
- Išlygiuokite šlifavimo disko perimetrą pagal plokštę ir stipriai prispauskite jį tinkamoje padėtyje.
- Nustatykite disko apsaugą ties apatiniu disko trečdaliu, sulygiuokite angas, kaip parodyta 4 pav.
- Dviem „Phillips“ sraigtais su galvutėmis saugiai pritvirtinkite disko apsaugą atitinkamoje vietoje.

Šlifavimo juostos montavimas arba pakeitimas, 5 pav.

Ant lygiojo šlifavimo juostos šono yra kryptį rodanti rodyklė. Šlifavimo juosta privalo sukstis šios rodyklės rodama kryptimi.

- Jei norite atleisti juostos įtempimą, truktelėkite įtempimo svirtį į save.
- Uždėkite šlifavimo juostą ant varomojo ir atraminio būgno taip, kad rodyklės rodytų prieš laikrodžio rodyklę.
- Patikrinkite, ar šlifavimo juosta sucentruota ant abiejų būgnų.
- Stumtelėkite įtempimo svirtį atgal į vietą, kad juosta įsitemptų.

Pastaba: Įtempimo svirtis yra spyruoklinė, taigi ypač atsargiai įtempimo svirtį stumtelėkite į vietą ir saugokitės, kad nesusižeistumėte.

Darbo stalo montavimas, kai bus naudojamas diskinis šlifotuvas, 6 pav.

Jei norite naudoti darbo stalą su diskiniu šlifotuvu:

- Įkiškite krepiamąjį kaištį į angą, kaip parodyta 6 pav.
- Darbo stalas turi būti ne toliau kaip 1,6 mm nuo šlifavimo paviršiaus.
- Šešiabriauniu raktu tvirtai priveržkite nustatymo šešiakampį varžtą.

Darbo stalo montavimas, kai bus naudojamas juostinis šlifuo tuvas, 7 pav.

Je i norite naudoti darbo stalą vertikalia m šlifavimui:

- Įkiškite kreipiamąjį kaištį į angą, kaip parodyta 7 pav.
- Darbo stalas turi būti ne toliau kaip 1,6 mm nuo šlifavimo paviršiaus.
- Šešiabriauniu raktu tvirtai priveržkite nustatymo šešiakampį varžtą.

ATSARGIAI: Jei nenorite, kad apdirbamas objektas ar jūsų pirštai įstrigtų tarp stalo ir šlifavimo paviršiaus, stalo kraštas nuo šlifavimo paviršiaus **NIEKADA** negali būti toliau nei 1,6 mm.

Darbinės atramos surinkimas, 8 pav.

- Įkiškite darbinę atramą į angas įrankio korpuso šone.
- Šešiabriauniu raktu pritvirtinkite poveržles ir varžtus įdubusiomis galvutėmis.

Juostinio ir diskinio šlifuo tuvo montavimas ant darbatalio, 9 pav.

Je i juostinis ir diskinis šlifuo tuvas bus stacionarus, rekomenduojama pritvirtinti jį prie darbatalio ar kito stabilaus paviršiaus. Montuojant juostinį ir diskinį šlifuo tuvą ant darbatalio, darbatalio paviršiuje reikia išgręžti angas.

- Ant darbatalio pažymėkite angas, kur bus montuojamas juostinis ir diskinis šlifuo tuvas – tai bus modelio šablonas.
- Darbatalyje išgręžkite angas.
- Uždėkite juostinį ir diskinį šlifuo tuvą ant darbatalio ir sulygiuokite angas pagal išgręžtąsias ant darbatalio.
- Įkiškite sraig tus (nepridedami) ir juos tvirtai priveržkite fiksavimo poveržlėmis bei šešiabriaunėmis veržlėmis (nepridedamos).

Pastaba: Visi sraig tai turėtų būti įkišti iš viršaus. Fiksavimo poveržles ir šešiabriaunes veržles montuokite iš darbatalio apačios.

Juostinio ir diskinio šlifuo tuvo priveržimas ant darbatalio, 10 pav.

Je i juostinis ir diskinis šlifuo tuvas bus nešiojamas, rekomenduojama jį visam laikui pritvirtinti prie montavimo plokštės, kurią galima lengvai priveržti prie darbatalio arba kito stabilaus paviršiaus. Montavimo plokštė turi būti pakankamai didelė, kad naudojamas juostinį ir diskinį šlifuo tuvą neapvirstų. Rekomenduojama naudoti 19 mm storio geros kokybės klijuotos faneros arba medienos drožlių plokštę.

- Ant plokštės pažymėkite angas, kur bus montuojamas juostinis ir diskinis šlifuo tuvas – tai bus modelio šablonas.
- Vadovaukitės skyrelio „Juostinio ir diskinio šlifuo tuvo montavimas ant darbatalio“ paskutiniaisiais trim etapais.

Je i naudojate varžtus su pagalviu, patikrinkite, ar jie pakankamai ilgi, kad pralįstų pro angas ant juostinio ir diskinio šlifuo tuvo pagrindo ir medžiagos, ant kurios montuojamas šlifuo tuvas. Je i naudojate srieginius fiksatorius, patikrinkite, ar jie pakankamai ilgi, kad pralįstų pro angas ant juostinio ir diskinio šlifuo tuvo bei medžiagos, ant kurios jis montuojamas, taip pat je i naudojate fiksavimo poveržles ir šešiabriaunes veržles.

Sureguliovimas

ĮSPĖJIMAS: Prieš sureguliuodami patikrinkite, ar juostinis ir diskinis šlifuo tuvas yra atjungtas nuo elektros srovės, o jungiklis yra padėtyje OFF. Je i nepaisysite šio nurodymo, galite sunkiai susižeisti.

Juostos eigos sureguliovimas, 11 pav.

- Įjunkite juostinį ir diskinį šlifuo tuvą į elektros tinklą.

Juostos eigą patikrinkite taip:

- Pasukite jungiklį į padėtį ON, o tada staigiai į OFF. Je i juosta nuslysta nuo atraminio ar varančiojo būgno, juostos eiga netinkama.

Juostos eigą sureguliuokite taip:

- Je i šlifavimo juosta juda disko link, pasukite apvalią eigos nustatymo rankeną 1/4 pagal laikrodžio rodyklę.
- Je i šlifavimo juosta juda nuo disko, pasukite apvalią eigos nustatymo rankeną 1/4 prieš laikrodžio rodyklę.
- Pasukite jungiklį į padėtį ON, tada staigiai į OFF ir stebėkite, kaip juda juosta. Je i reikia, vėl sureguliuokite eigos nustatymo apvalią rankeną.

Darbo stalo ir šlifavimo disko sulyginimas, 12 pav.

- Išjunkite juostinį ir diskinį šlifuo tuvą iš elektros tinklo.
- Kombinuotuoju kampainiu patikrinkite, ar darbo stalo kampas atitinka šlifavimo juostą.
- Je i darbo stalas ir diskas nesudaro 90° kampo, atpalaiduokite apvalią stalo fiksavimo rankeną ir pakreipkite stalą.
- Sulyginkite darbo stalą su šlifavimo disku ir vėl priveržkite apvalią stalo fiksavimo rankeną.

Pastaba: Reguluodami regulioavimo varžtą po stalu pastumkite stalą tolyn ar artyn nuo šlifavimo disko.

ĮSPĖJIMAS: Prieš mėgindami naudoti juostinį ir diskinį šlifuo tuvą, susipažinkite su visomis veikimo savybėmis ir saugos reikalavimais.

Jungiklio užblokovimas, 13 pav.

- Pasukite jungiklį į padėtį OFF.
- Palaukite, kol juostinis ir diskinis šlifuo tuvas visiškai sustos.

ĮSPĖJIMAS: Niekada netieskite rankos virš šlifavimo disko, je i norite pasukti juostinį ir diskinį šlifuo tuvą į padėtį ON arba OFF. Je i prisiliesite prie šlifavimo disko, galite sunkiai susižeisti. Žr. 13 pav.

m Darbo patarimai

Kampinis šlifavimas, 14 pav.

Darbo stalą galite pakreipti nuo 0° iki 45°, kad galėtumėte atlikti kampinį šlifavimą. Jei norite pakreipti darbo stalą:

- Atpalaiduokite apvalią stalo fiksavimo rankeną – pasukite ją prieš laikrodžio rodyklę.
- Nustatykite pageidaujimą darbo stalo kampą.

Pastaba: Darbo stalas turi būti ne toliau kaip 1,6 mm nuo šlifavimo paviršiaus.

- Priveržkite apvalią stalo fiksavimo rankeną – pasukite ją pagal laikrodžio rodyklę.

Paviršiaus plonu galu šlifavimas naudojant matuoklį „Miter“, 15 pav.

Matuoklis „Miter“ pridamas prie įtaiso, kad šis būtų tikslesnis. Jei šlifavimo disku šlifuojate paviršius plonais galais, rekomenduojama naudoti matuoklį „Miter“.

Pastaba: Visada stumkite apdirbamą objektą skersai šlifavimo disko iš kairės į dešinę.

Horizontalusis ir vertikalusis šlifavimas, 16 pav.

Juostiniu ir diskiniu šlifuotuvu galite šlifuoti tiek horizontaliai, tiek vertikalai. Atsižvelgiant į apdirbamą objektą, darbinė atrama gali būti naudojama tiek horizontaliai, tiek vertikalai šlifavimo operacijai.

- Įkiškite tiekiamą šešiabriaunį raktą į angas skriemulio gaubte. Atpalaiduokite varžtus pasukę juos prieš laikrodžio rodyklę.
- Šlifavimo juostą nustatykite vertikalai, kaip parodyta 16 pav. Vertikalią padėtį galite pakeisti vertikaliu nustatymo sraigtu.
- Priveržkite varžtus ir užfiksuokite šlifavimo juostą. **Pastaba:** Ilgus apdirbamus objektus šlifuokite šlifavimo juostą nustatę vertikalai ir tolygiai stumdydami objektus skersai šlifavimo juostos.

Paviršiaus šlifavimas ant šlifavimo juostos, 17 pav.

- Tvirtai laikykite apdirbamą objektą, o pirštus laikykite toliau nuo šlifavimo juostos.
- Apdirbamo objekto galą laikykite tvirtai suspaudę priešais darbinę atramą ir tolygiai stumdykite objektą skersai šlifavimo juostos.

Pastaba: Kai šlifuojate labai smulkius arba labai ilgus objektus, dirbkite ypač atsargiai ir nuimkite darbinę atramą. Spauskite tik tiek, kiek reikia, kad šlifavimo juosta pašalintų medžiagą.

Išlenktų objektų šlifavimas, 18 ir 19 pav.

ĮSPĖJIMAS: Niekada nemėginkite šlifuoti apdirbamo objekto galų ant atraminio būgno. Jei uždėsite apdirbamo objekto galus ant atraminio būgno, objektas gali iškristi. Jei nepaisysite šio nurodymo, galite sunkiai susižeisti.

Išlenktų vietų šlifavimas ant šlifavimo juostos:

Išlenktas vietas visada šlifuokite ant atraminio būgno, kaip parodyta 18 pav.

- Tvirtai laikykite apdirbamą objektą, o pirštus laikykite toliau nuo šlifavimo juostos.
- Apdirbamo objekto išlinkį laikykite tvirtai suspaudę priešais atraminį būgną ir tolygiai stumdykite objektą skersai šlifavimo juostos.

Pastaba: Kai šlifuojate labai plonus objektus, dirbkite ypač atsargiai ir spauskite tik tiek, kiek reikia, kad šlifavimo juosta pašalintų medžiagą.

ĮSPĖJIMAS: Jei apdirbamą objektą padėsite šlifavimo diskui iš dešinės, objektas gali atšokti. Jei nepaisysite šio nurodymo, galite sunkiai susižeisti.

Šlifavimas aplink išlenktas vietas ant šlifavimo disko:

Aplink išlenktas vietas visada šlifuokite šlifavimo disku, o apdirbamą objektą stumkite iš kairės į vidurį, kaip parodyta 19 pav.

- Tvirtai laikykite apdirbamą objektą, o pirštus laikykite toliau nuo šlifavimo disko.
- Tvirtai laikykite išlinkį priešais šlifavimo diską, o apdirbamą objektą tolygiai stumkite iš kairės šlifavimo disko pusės.

m Prijungimas prie elektros tinklo

Sumontuotas elektrinis variklis gamykloje buvo prijungtas ir paruoštas veikimui. Prijungimas atitinka taikomus VDE ir DIN standartus.

Kliento atliktas prijungimas ir bet kokie ilgintuvo kabeliai privalo atitikti visus tiesiogiai susijusius standartus. Elektros įrangos prijungimą ir taisymo darbus privalo atlikti tik kvalifikuoti techniniai specialistai.

Svarbi

Variklio klasė yra S1. Tai reiškia, kad esant per didelei apkrovai jis automatiškai išsijungia. Po aušimo laikotarpio (gali skirtis) vėl galite jį įjungti. **pastaba**

Techninė priežiūra

Įspėjimas: Kai atliekate techninę priežiūrą, naudokite tik identiškas „Ryobi“ atsargines detales. Jei naudosite kitokias detales, gali kilti pavojus arba galite sugadinti gaminį.

Įspėjimas: Jei norite išvengti sunkių sužeidimų, prieš atlikdami bet kokias priežiūros ir sureguliuavimo operacijas patikrinkite, ar juostinis ir diskinis šlifuotuvas yra išjungtas, o elektros kabelis ištrauktas iš maitinimo tinklo.

Bendroji techninė priežiūra

Po naudojimo juostinį ir diskinį šlifuotuvą visiškai išvalykite ir sutepkite visas slankiąsias bei judančias detales. Ant darbo stalo užtepkite ploną sluoksnį automobilinio pastos konsistencijos vaško, kad stalo paviršius būtų švarus.

Variklio korpusas

Dažnai išpūskite dulkes, kurios gali susikaupti variklio korpuse.

Varančiosios juostos pakeitimas, 20 pav.

- „Philips“ atsuktuvu varžtams su galvutėmis atsukite abu varžtus skriemulio gaubto viduryje.
- Nuimkite gaubtą.
- Kilstelėkite šlifavimo juostą į vertikalią šlifavimo padėtį (žr. 20 pav.).
- Tada atpalaiduokite šešiabriaunį nustatymo varžtą su galvute. Kilstelėję variklio skriemulį atpalaiduosite juostos įtempimą.
- Nuimkite seną varančiąją juostą.
- Naują varančiąją juostą pirmiausia uždėkite ant varančiojo skriemulio, o tada ant variklio skriemulio.
- Juostos įtempimą patikrinsite patempę juostą pirštais.
- Sureguliuokite juostos įtempimą: šešiabriaunis nustatymo varžtas su galvute turi būti 6 mm lankstumo.
- Tvirtai priveržkite juostos įtempimo veržlę.

Pastaba: Jei varančioji juosta bus pernelyg įtempta, padidės įtaiso triukšmingumas ir varikliui gali tekti per didelę apkrovą. Jei varančioji juosta bus pernelyg laisva, ji gali anksčiau užstrigti ir pasigirs šaižus džeržgiantis garsas.

- „Philips“ atsuktuvu varžtams su galvutėmis vėl uždėkite skriemulio gaubtą ir abu „Philips“ varžtus su galvutėmis. Tvirtai priveržkite.

Pareiškimas apie EB atitikimą

Šiuo „**Scheppach Fabrikation von Holzbearbeitungsmaschinen GmbH**“, **Günzburger Str.69, D-89335 Ichenhausen** pareiškia, kad toliau apibūdinta mūsų tiekiamą mašiną savo konstrukcija, dizainu ir versija atitinka tiesiogiai susijusias tolesnių EB direktyvų nuostatas. Atlikus mašinos pakeitimus šis pareiškimas netenka galios.

Mašinos apibūdinimas:
Stalinis šlifuotuvas

Mašinos tipas:
bts 800, Art.-Nr.4903302901

Tiesiogiai susijusios EB direktyvos:
EB mašinų direktyva 2006/42/EG,
EB Žemos įtampos direktyva 2006/95/EWG,
EB-EMV direktyva 2004/108/EWG.

Taikomi suderinti EB standartai:
EN 12100-1, EN 12100-2, EN 13857, EN 60 204-1

Vieta, data:
Ichenhausen, 2011-07-10

Parašas:
Werner Hartmann (techninio direktoriaus) vardu

Trikčių šalinimas

Problema	Galima priežastis	Pagalba
Neužsiveda variklis.	a) Sugedo įjungimo / išjungimo jungiklis. b) Sugedo įjungimo / išjungimo kabelis. c) Sugedo įjungimo / išjungimo relė. d) Sudegė saugiklis. e) Sudegė variklis.	a-d) Prieš vėl naudodami stakles pakeiskite visas sugedusias detales. e) Susisiekite su vietiniu techninės priežiūros centru. Bet koks bandymas taisyti, kurį atlieka ne kvalifikuotas personalas, gali būti pavojingas.
Staklėms veikiant lėtėja jų apsukos.	Darbo vietoje susidarė per didelis slėgis.	Sumažinkite slėgį darbo vietoje.
Šlifavimo juosta išsprūsta iš varančiųjų skriemulių.	Juosta traukiama ne tiesiai.	Iš naujo nustatykite eigą.
Šlifuojama mediena užsidega.	a) Šlifavimo diskas arba juosta ištepti tepalu. b) Per didelis slėgis darbo vietoje.	a) Pakeiskite diską arba juostą. b) Sumažinkite slėgį darbo vietoje.